

ANALISE DAS AMOSTRAS.

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 078/2024/SES-MT.

OBJETO: AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO EM REMESSA ÚNICA DE POLTRONAS PARA AUDITÓRIO, EM ATENDIMENTO A ESCOLA DE SAÚDE PÚBLICA DE MATO GROSSO, CONFORME CONDIÇÕES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS NESTE INSTRUMENTO.

PROCESSO ADMINISTRATIVO (SIGADOC) Nº SES-PRO-2024/09111.

PARECER TÉCNICO Nº 032/2024/SUPO/GBSAITI/SES-MT

Prezados,

O presente **PARECER** trata da análise ofertada pela **BELCHAIR COMERCIO DE MOVEIS LTDA**, sob CNPJ nº 29.209.847/0001-62, referente ao Edital do Pregão Eletrônico nº 078/2024/SES-MT.

LOTE ÚNICO – ITEM 01:

POLTRONA AUDITÓRIO (INICIAL - REVESTIDO EM VINIL PRETO) RETRÁTIL COM APOIA BRAÇOS INTERCALADOS LATERAL ESTOFADA SEM CARENAGEM NO ASSENTO E ENCOSTO E COM PRANCHETA:

ENCOSTO: - Encosto moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média. - Revestimento em Polipropileno, VinilPreto fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Polipropileno, fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do encosto na estrutura metálica é feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. ASSENTO: - Assento moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. - Suporte de articulação do assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 3,00 mm de espessura e pino de giro confeccionado em barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro. - Revestimento em

Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Polipropileno, Vinil Preto, fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do assento na estrutura metálica é feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. LATERAIS: - Lateral com perfil curvado em tubo elíptico. - Lateral fabricada em compensado multilaminado, revestida com VINIL na cor do assento e encosto, mantendo espaçamento médio de 45 mm entre o tubo frontal e a borda estofada. - Revestimento em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. BRAÇOS: - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados. - Apoia-braço anatômico injetado em (PTIS)-Poliuretano Texturizado Integral Skin sobre alma de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura tratada quimicamente em forma de cunha com leve caimento frontal fixado por parafusos sobre chapa de aço. PRANCHETA: - Prancheta escamoteável fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 230 mm de largura e 225 mm de profundidade com espessura média de 2,65 mm, fixada à lateral interna da poltrona sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. - Estrutura do mecanismo fabricado em barra de aço SAE 1010/1020 usinada com 19,05 mm de diâmetro e barra de aço trefilada SAE 1213 redonda com 12 mm de diâmetro. ESTRUTURA: - Parte frontal da estrutura fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 elíptico 20x45 mm e 1,50 mm de espessura de parede com raio de curvatura de 1080 mm. - Pé traseiro fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular 30x50 mm e 1,06 mm de espessura de parede. - Suporte de fixação do encosto confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura. - Suporte de fixação do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com largura de 50,00 mm e 3,75 mm de espessura. - Batente do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Travessa traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado 20x20 com 1,06 mm de espessura. - Parte inferior do pé fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura, própria para a fixação ao piso, mediante furos localizados nas extremidades dela. - Travessa lateral de união e suporte para fixação do batente do assento fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada. - Possui encosto fixo e assento do tipo retrátil com mecanismo basculante para retorno do assento com auxílio do usuário. ACABAMENTO: - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetalico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos

clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. DIMENSÕES APROXIMADAS DA POLTRONA: Altura Total da Cadeira: 895 mm Profundidade Total da Cadeira: 555 - 705 mm Largura Total da Cadeira: 640 mm Largura Total considerando 2 Cadeiras Intercaladas: 1220 mm Extensão Vertical do Encosto: 495 mm Largura do Encosto: 475 mm Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm Largura do Assento: 495 mm Altura da Superfície do Assento: 480 mm Largura Total Prancheta: 230 mm Profundidade Total Prancheta: 225 mm.

RESULTADO FINAL: Produto **NÃO CONFORME** levando em consideração as medições e especificações possíveis na amostra apresentada pela licitante.



- 1) **BRAÇOS E PRANCHETA:** A prancheta não possui acabamento ficando solto seu braço quando retirado sua prancheta, e quando aberto, pressionada a poltrona o braço lateral, acarretando avarias no bem.



LOTE ÚNICO – ITEM 02:

POLTRONA AUDITÓRIO (COMPLEMENTO-REVESTIDO EM VINIL PRETO) RETRÁTIL COM APOIA BRAÇOS INTERCALADOS LATERAL ESTOFADA SEM CARENAGEM NO ASSENTO E ENCOSTO E COM PRANCHETA:

ENCOSTO: - Encosto moldado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média. - Revestimento em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do encosto na estrutura metálica é feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. **ASSENTO:** - Assento moldado em

compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 15 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. - Suporte de articulação do assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 3,00 mm de espessura e pino de giro confeccionado em barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro. - Revestimento em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. - Revestimento da contracapa em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. - A fixação do assento na estrutura metálica é feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. LATERAIS: - Lateral com perfil curvado em tubo elíptico. - Lateral fabricada em compensado multilaminado, revestida com tecido na cor do assento e encosto, mantendo espaçamento médio de 45 mm entre o tubo frontal e a borda estofada. - Revestimento em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. BRAÇOS: - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados. - Apoia-braço anatômico injetado em (PTIS)-Poliuretano Texturizado Integral Skin sobre alma de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura tratada quimicamente em forma de cunha com leve caimento frontal fixado por parafusos sobre chapa de aço. PRANCHETA: - Prancheta escamoteável fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 230 mm de largura e 225 mm de profundidade com espessura média de 2,65 mm, fixada à lateral interna da poltrona sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. - Estrutura do mecanismo fabricado em barra de aço SAE 1010/1020 usinada com 19,05 mm de diâmetro e barra de aço trefilada SAE 1213 redonda com 12 mm de diâmetro. ESTRUTURA: - Parte frontal da estrutura fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 elíptico 20x45 mm e 1,50 mm de espessura de parede com raio de curvatura de 1080 mm. - Pé traseiro fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular 30x50 mm e 1,06 mm de espessura de parede. - Suporte de fixação do encosto confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 2,65 mm de espessura. - Suporte de fixação do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com largura de 50,00 mm e 3,75 mm de espessura. - Batente do assento fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Travessa traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado 20x20 com 1,06 mm de espessura. - Parte inferior do pé fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura, própria para a fixação

ao piso, mediante furos localizados nas extremidades dela. - Travessa lateral de união e suporte para fixação do batente do assento fabricada com chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. - Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada. - Possui encosto fixo e assento do tipo retrátil com mecanismo basculante para retorno do assento com auxílio do usuário. ACABAMENTO: - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. DIMENSÕES APROXIMADAS DA POLTRONA: Altura Total da Cadeira: 895 mm Profundidade Total da Cadeira: 555 - 705 mm Largura Total da Cadeira: 640 mm Largura Total considerando 2 Cadeiras Intercaladas: 1220 mm Extensão Vertical do Encosto: 495 mm Largura do Encosto: 475 mm Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm Largura do Assento: 495 mm Altura da Superfície do Assento: 480 mm Largura Total Prancheta: 230 mm Profundidade Total Prancheta: 225 mm.

RESULTADO FINAL: Produto **NÃO CONFORME** levando em consideração as medições e especificações possíveis na amostra apresentada pela licitante.



- 1) **BRAÇOS E PRANCHETA:** A prancheta não possui acabamento ficando solto seu braço quando retirado sua prancheta, e quando aberto, pressionada a poltrona o braço lateral, acarretando avarias no bem.



LOTE ÚNICO – ITEM 03:

POLTRONA AUDITÓRIO (P. OBESO -REVESTIDO EM VINIL PRETO) RETRÁTIL COM APOIA BRAÇOS DUPLOS LATERAL ESTOFADA SEM CARENAGEM NO ASSENTO E ENCOSTO – COM PRANCHETA METÁLICA:

Encosto fabricado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 18 mm de espessura média. Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ e 60 mm de espessura média. Revestimento em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento da contra capa em Polipropileno fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do encosto na estrutura metálica é feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha- Assento fabricado em compensado multilaminado formado por lâminas individuais intercaladas, colado e resinado, com 18 mm de espessura média. Espuma expandida laminada AP de poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC e de alta resistência, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ e 60 mm de espessura média. Suporte de articulação do assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 3,00 mm de espessura e pino de giro confeccionado em aço SAE 1213 Trefilado BL15 com 10 mm de diâmetro. Revestimento em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento da contra capa em Polipropileno, Vinil Preto fixado por grampos com acabamento zincado. A fixação do assento na estrutura metálica é feita por parafuso sextavado Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de

200° C. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.

* Esta poltrona deverá suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso, bem como, deverá atender os requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021.

RESULTADO FINAL: Produto **NÃO CONFORME** levando em consideração as medições e especificações possíveis na amostra apresentada pela licitante.



- 1) **BRAÇOS E PRANCHETA:** A prancheta não possui acabamento ficando solto seu braço quando retirado sua prancheta, e quando aberto, pressionada a poltrona o braço lateral, acarretando avarias no bem.



1. DA CONCLUSÃO

Diante de todo o exposto acima, este Parecer eminentemente técnico, emitido pela equipe Técnica da Superintendência de Obras, Reformas e Manutenções, tem a finalidade de assessorar a Pregoeira em sua tomada de decisão, pelas razões expostas decide pela **REPROVAÇÃO** dos produtos acima descrito.

Sendo assim, retornamos o processo a esta Comissão Permanente de Licitação para análise e deliberações.

Este é nosso parecer.

Cuiabá, 01 de agosto de 2024.


Lucas Francisco Melo Barbosa
Superintendente de Obras,
Reformas e Manutenções
Lucas Francisco Melo Barbosa
Superintendente de Obras, Reformas e Manutenções
SUPO/GBSAITI/SES-MT

De acordo:


Mayara Galvão Nascimento
Matricula nº 273833
Superintendente de Obras, Reformas e Manutenção
Mayara Galvão Nascimento
Secretária Adjunta de Infraestrutura e Tecnologia da Informação
SUPO/GBSAIT/SES-MT